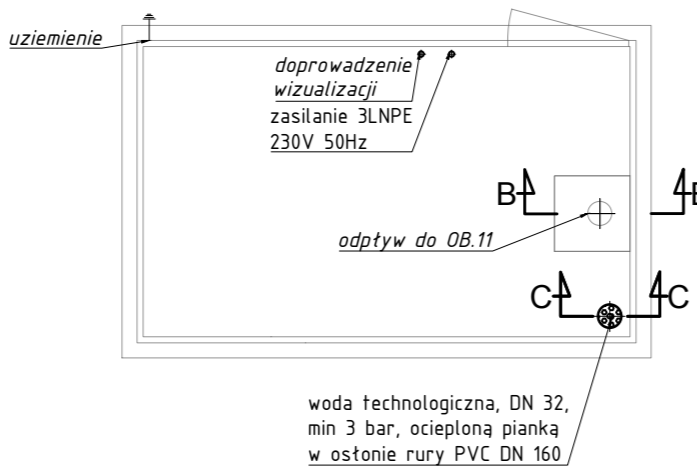
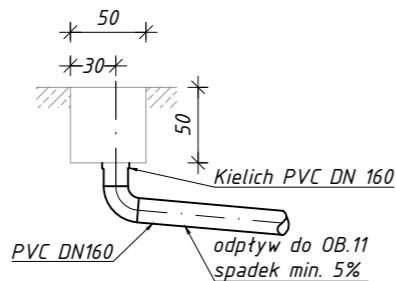


OB.11 KOMORA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH  
OB.117 KONTENEROWA STACJA ZLEWCZA  
ŚCIEKÓW, RZUTY I PRZEKROJE

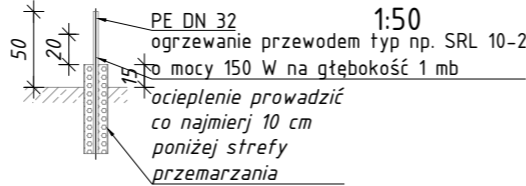
STACJA ZLEWCZA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH  
RZUT NA POZIOMIE FUNDAMENTÓW  
1:50



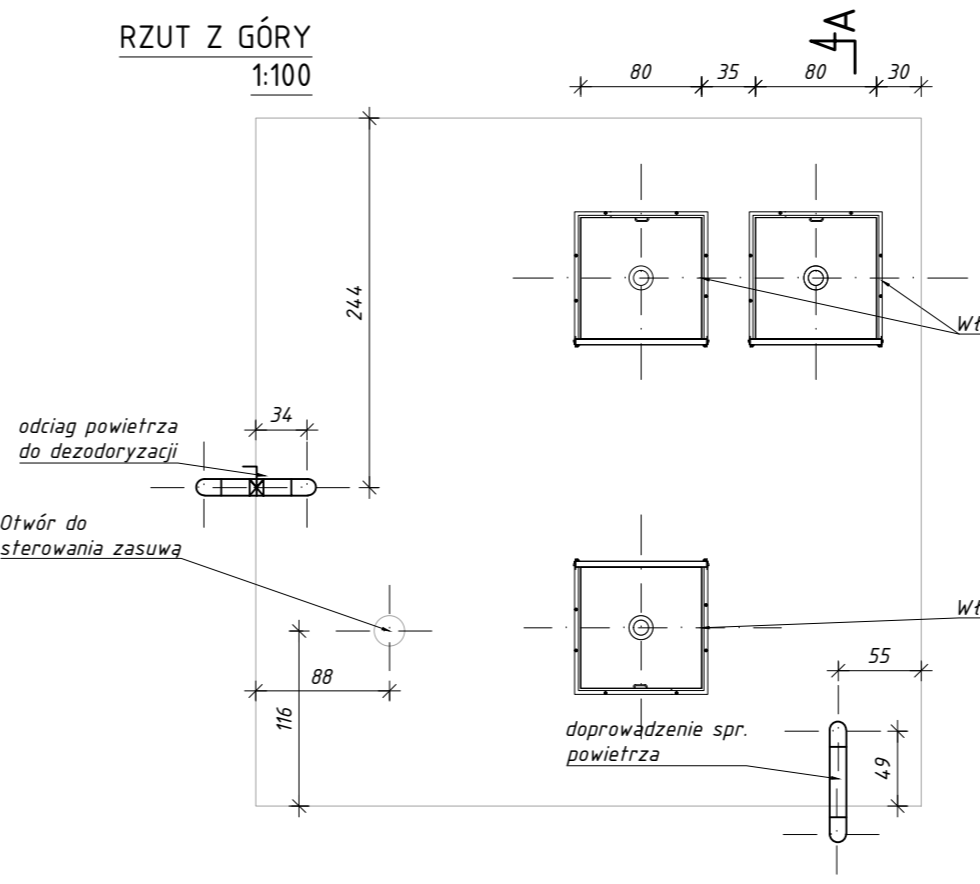
PRZEKRÓJ B-B, 1:50



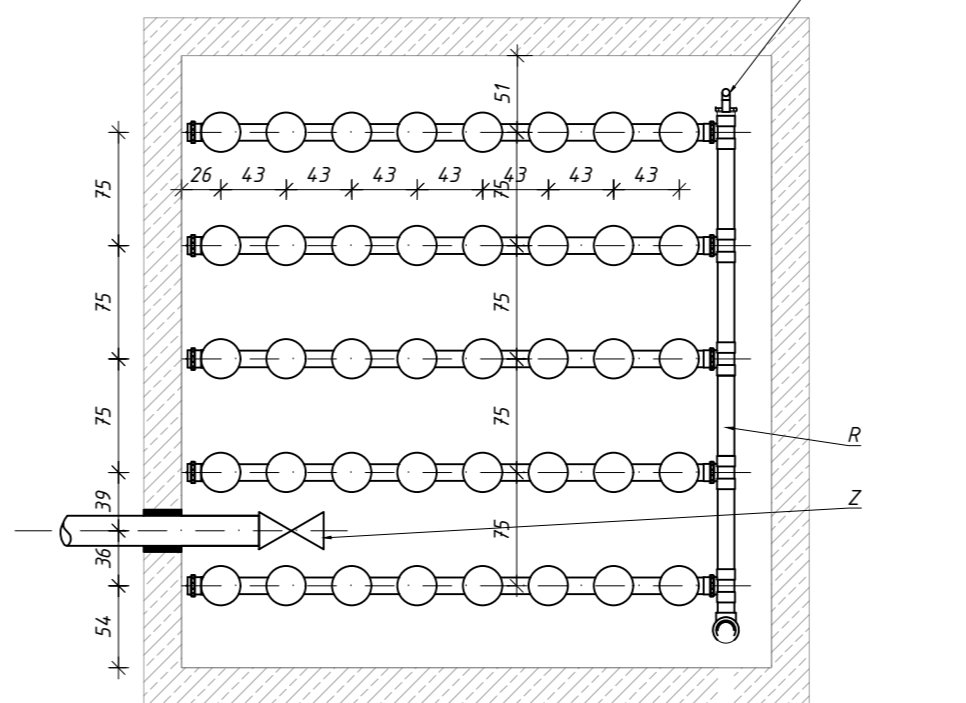
PRZEKRÓJ C-C, 1:50



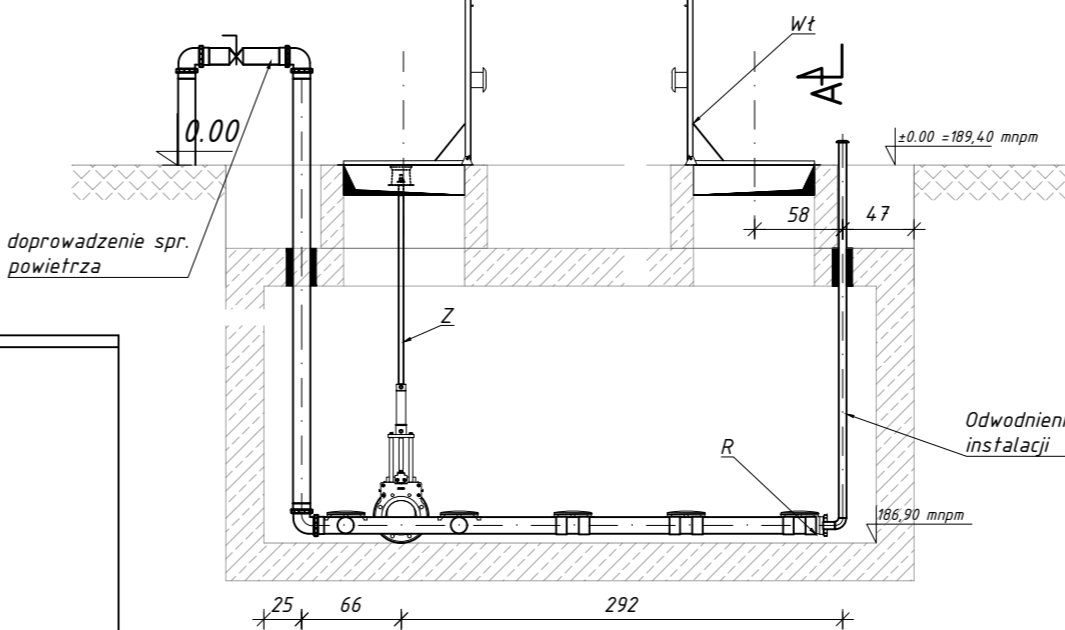
RZUT Z GÓRY  
1:100



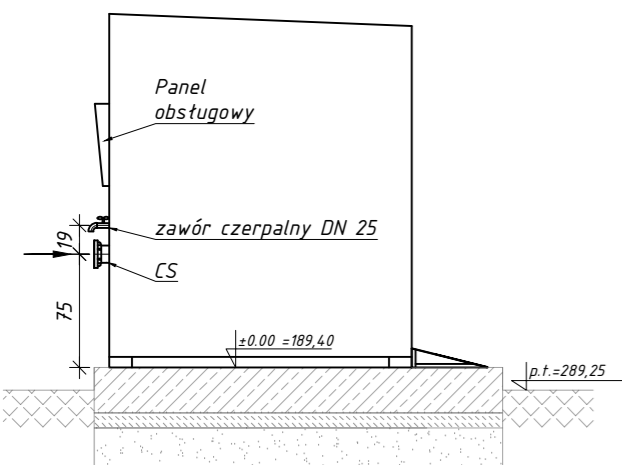
RZUT  
NA POZIOMIE - 1,00



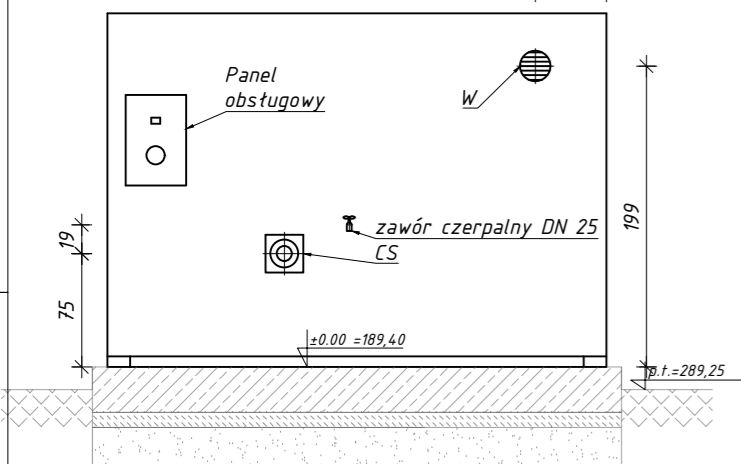
PRZEKRÓJ A-A



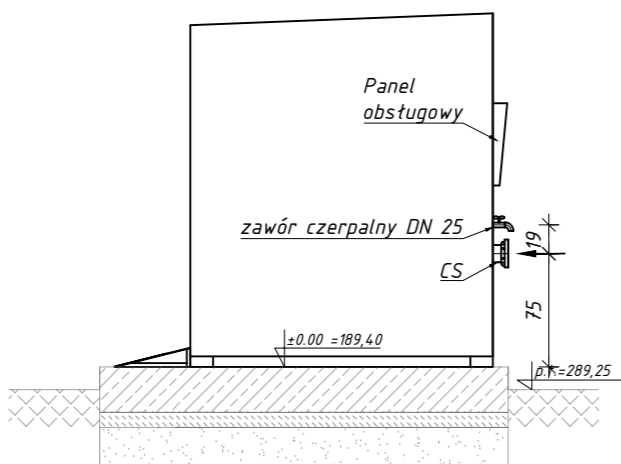
ELEWACJA W1  
1:50



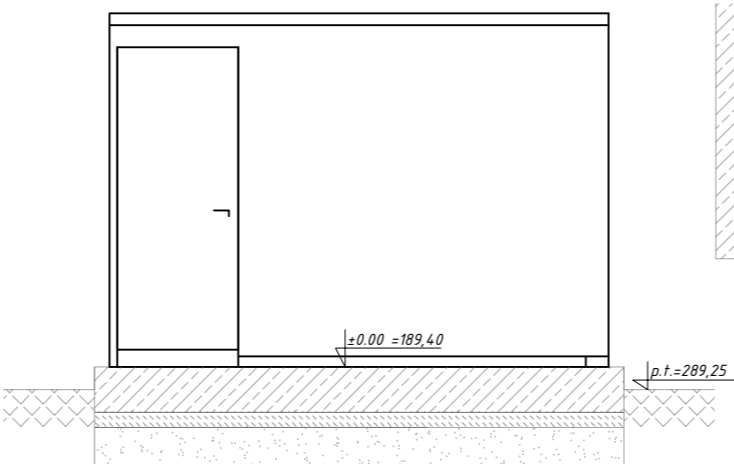
ELEWACJA W4  
1:50



ELEWACJA W3  
1:50



ELEWACJA W2  
1:50



ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA OB. 117 I OB. 11

Lp.	Ozn. zgodnie z rys. techn.	Wyposażenie / armatura	Ilość kpl./szt.	Materiał	Uwagi
1	R	Ruszt napowietrzający	1	Kompletny ruszt napowietrzający dla jednej komory ścieków dowożonych o wymiarach L=3,9 m, S=4,05 m - ilość dyfuzorów fi 270: 40 szt. - Wymagana ilość powietrza minimalna a zapewniająca mieszanie komory: 100 m³/h - Maksymalna przepustowość rusztu chwilowa: 280 m³/h Wydatek oraz spręż adaptowanej dmuchawy w stacji dmuchaw należy ograniczyć do max. wydajności Q=120 m³/h. Wymagany spręż 0,25 bara a) skład rusztu napowietrzającego: Dla układu założono 5 ciągów rusztu napowietrzającego po 8 sztuk dyfuzorów na każdym. Opory dla w/w rusztu max 50 mbar. Średnica całkowita 268 mm, średnica napowietrzania 218 mm, powierzchnia napowietrzania 0,037 m², materiał korpusu napowietrzacza PP GF 30, materiał membrany EPDM FD53A, zeszczenia 127 ciężar dyfuzora 0,60 kg, gwint zewnętrzny 3/4". Zakres wydajności dyfuzora: od 1,5 do 7,0 Nm³/mxh, max. do 10 Nm³/m xh. Temperatura pracy: 0°C do 80°C. Obejma wklejana na przewód d=90m m, gwint 3/4", b) kolektor rozdzielający powietrze D110 UPVC-1szt., c) przewody doprowadzające powietrze (pionowe za końcówce kolaniem z luźnym kolnierzem) od góry komory do kolektorów rozdzielających: DN100 AISI304-1szt d) systemy odwadniania-1szt, e) system zamocowań, Wykonanie materiałowe: Instalacja wykonana jest z wysokodarowego UPVC. Przewody doprowadzające powietrze ze wg. Projektu sieci zewnętrznych, system zamocowań ze stali nierdzewnej.	
2	W1	Właz inspekcyjny	3	Właz jednokłapowy nieocieplany dla przejścia o rozmiarze 800 x 800 mm z dźwignią za padkową za zabezpieczającą przed przypadkowym zamknięciem, wyposażony w kominke wentylacyjny, wykonanie: materiał odporny na korozję.	
3	Z	Zasuwa ręczna międzykolierzowa DN 200	2	Zawieradło ze stali nierdzewnej nie gorszej niż OH18N9 (AISI 304, 1.4301), korpus: żeliwo szare z pokryciem antykorozyjnym, uszczelnienie zasuwy z elastomeru, wszystkie elementy łączące w wykonaniu stali nierdzewnej, klasa szczelnosci A (wg PN-EN12266-1), zasowa wyposażona w przedłużkę, której koniec został ułożony w skrzynie na powierzchni komory.	

OB.117 Kontenerowa stacja zlewcza w dostawie technologicznej ST117

4	CS	Ciąg spustowy ø 125	1	Ciąg spustowy wraz ze sterownikami: - rura gładka doprowadzająca ścieki L=3m, DN 110 zakończona złączem strażackim, - zasowa odcinająca z napędem pneumatycznym DN 125, - rura doprowadzająca ścieki zakończona odpowiednim złączem.	Stacja w dostawie jako kompletna instalacja wraz z kontenerem ogrzewanym wyposażeniem technologicznym
5	W	Wentylator wyciągowy	1	Wykonanie przeciwwybuchowe (EX).	
6	OG	Grzejnik elektryczny	1	Moc grzejnika, nie więcej niż 200 W.	
7	PE	Przeprływomierz elektromagnetyczny	1	Objętość ścieków w zakresie prędkości przepływu 0 ÷ 3000 m³/min.	
8	S	Sprężarka	1	Moc sprężarki 1500 W; ilość sprężonego powietrza: Pu = 0,4 ÷ 0,6 MPa.	
9	CZ	Czytnik do szybkiej identyfikacji dostawców	1	Urządzenie służące do identyfikacji dostawców + identyfikatory dla dostawców (liczb szuk identyfikatorów - do uzgodnienia z Zamawiającym)	
10	PS	Panel sterujący	1	Zintegrowany układ sterowania stacją zlewcza, pobór mocy nie więcej niż 200 W.	
11	SP	Sito z prasą do skratek	1	Sito z prasą do skratek: 3300 W: - perforacja sita 20 mm - przepustowość do 100 m³/h - zasilanie: 3 LNPE 400V 50Hz pobór mocy: nie więcej jak 9 kW.	
12	MP	Moduł pomiarowy	1	Moduł pomiarowy z kolektorem płuczającym (pH, przewodność, temperatura): - pomiar pH: 2 ÷ 14 pH - pomiar temperatury: 0 ÷ 50 °C, indukcyjny pomiar przewodności: 0 ÷ 20 mS lub inny w zależności od oczekiwań Zamawiającego.	

Nowoprojektowane rurociągi wewnętrzne obiektów wykonane zostaną w całości ze stali nierdzewnej (OH18N9 wg DIN 1.4301) łączonej przez spawanie. Połączenia z urządzeniami wykonac, jako kolnierzowe.

Powyżej zestawiono wykazy głównych elementów wyposażenia technologicznego oraz systemowego obiektów. Wykazy te nie wyczerpują w całości zakresu robót oraz elementów, i należy traktować je jako materiał pomocniczy do ustalania przez Wykonawcę faktycznego zakresu robót. Wykonawca winien rozpatrywać poniższe wykazy odnosząc się do Dokumentacji Projektowej, Specyfikacji Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, Informacji, instrukcji lub opisów robót, jak i zastosowanych materiałów. Uwaga: poniższe zestawienia należy rozpatrywać łącznie z zestawieniami głównych elementów w wyposażeniu w części opisowej. Przed za mówieniem urządzeń należy dokonać dokładnych pomiarów na obiekcie.

AA				
REWIZJA NR.	DATA:	WYKONAŁ:	PRZEDMIOT REWIZJI:	
INWESTOR:				
GMINA RADYMO ul. Lwowska 38 37-550 Radymno tel./fax: (0 16) 628 11 38 / (0 16) 628 24 19 email: ugradymno@pro.onet.pl				
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA:				
BGI PROJEKT CONSULTING Sp. z o.o. ul. Podkarpacka 59 A, 35-082 Rzeszów tel. 17 / 861 50 80				
NAZWA INWESTYCJI:				
ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI ŚWIĘTE gm. RADYMO				
ADRES INWESTYCJI:				
Jednostka ewidencyjna : 180408_2 , Radymno obreg: 0013 Sośnica, dz.nr ewid. 434; 435/1; 436/1; 440; 454/1; 457; 458; 459; 460/1; 124; obreg: 0015 Świąte dz.nr ewid. 427; 741/1; 742/1				
PRZEDMIOT RYSUNKU:				
OB.11 KOMORA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH OB.117 KONTENEROWA STACJA ZLEWCZA ŚCIEKÓW, RZUTY I PRZEKROJE				
STADIUM:	SKALA:	NR RYSUNKU:	FORMAT:	DATA:
PB	1:50	8T	A2	10.2016 r.
BRANŻA:				
TECHNOLOGICZNA I SANITARNA				
FUNKCJA:	TYTUŁ, IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	SPECJALNOŚĆ:	PODPIS:
GŁÓWNY PROJEKTANT:	mgr inż. Krzysztof Ceglarsz	PDK0098/PWOS/13	Instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanałacyjnych	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Andrzej Trzyna	S-175/85	Instalacyjno-inżynieryjna w zakresie sieci i instalacji sanitarnych	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Grzegorz Wilk	-	-	
OPRACOWAŁ:	Patryk Wysowski	-	-	